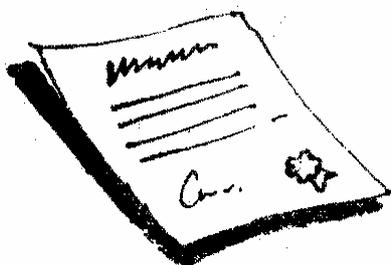
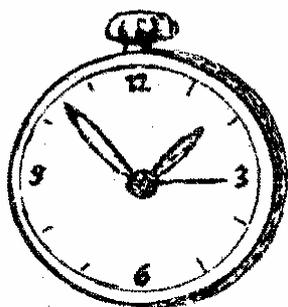
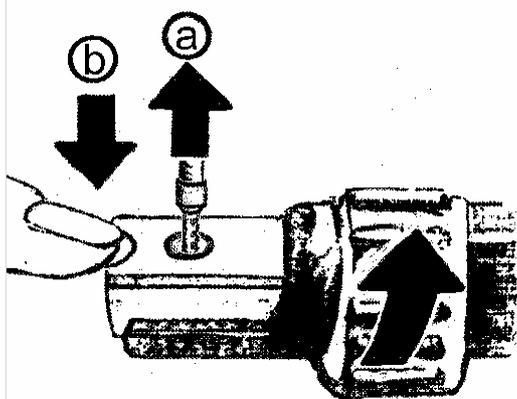
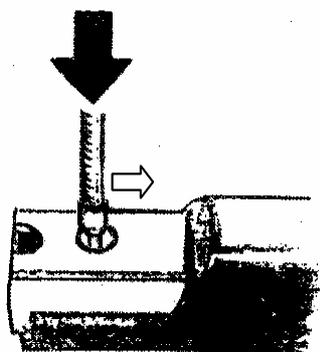


# CRIMMBOSS cbv02.0

Handhabungshinweise  
zu Ihrem elektrischen Crimpgerät  
für isolierte Aderendhülsen 0,5 – 2,5 mm<sup>2</sup>



Ihr **CRIMMBOSS** ist nach dem Anschluss an das Stromnetz **sofort betriebsbereit**.

Führen Sie den Draht mit der aufgesteckten Aderendhülse **möglichst gerade von oben** in den Trichter ein. Durch leichten Druck mit dem Draht wird der Crimpvorgang automatisch ausgelöst - klick - schon ist die Hülse verpresst. Ziehen Sie den Draht wieder heraus - fertig!  
Sollte die Hülse durch den hohen Pressdruck im Werkzeug festsitzen, so löst sie sich sofort, wenn Sie den Draht kurz in Richtung der Gerätemitte ziehen (kleiner weißer Pfeil).

**Bei langen Aderendhülsen** (länger als 13mm) ist nach dem ersten Crimpvorgang eine **zweite Auslösung „von Hand“** erforderlich. Ziehen Sie dabei **erst** die Hülse um den schon vercrimpten Teil - ca. 10 mm - heraus (a) und drücken **dann** mit dem Finger auf die schwarze Kontaktzunge (b). Achten Sie darauf, den Draht dabei möglichst nicht zu verdrehen.

Der rote Haltering ist drehbar. So kann der **CRIMMBOSS** in ergonomisch günstiger Position abgelegt werden und Sie haben **beide Hände** für vorbereitende Arbeiten **frei**.

Der kürzeste Zeitabstand zwischen zwei Crimpvorgängen beträgt **ca. 0,9 Sekunden**. Kürzere Schaltzeiten werden durch eine elektronische Sicherheitsschaltung verhindert. Das heißt, die schwarze Schaltzunge muss für ca. 0,9 Sek. in Grundposition ( *nicht* niedergedrückt ) sein, bevor das Gerät erneut ausgelöst werden kann. Auf mehrmaliges, schnelles Antippen reagiert das Gerät deshalb nicht.

Die **Garantiezeit** Ihres Crimpgeräts beträgt **24 Monate**. Jedes Crimpgerät ist mit der WEEE-Registrier-Nummer des Herstellers sowie der Gerätenummer versehen, die sich als Aufkleber über der Netzkabel-Einführung befindet. Bitte diesen silbernen Aufkleber auf keinen Fall entfernen, da Ihr Garantieanspruch sonst vorzeitig erlischt. Bei Fehlfunktion oder sonstigen Beanstandungen senden Sie bitte das **unveränderte** Crimpgerät zusammen mit einer Rechnungskopie zur Reparatur an Ihren Händler.

**Achtung – wichtiger Sicherheitshinweis:**  
Benutzen Sie *nur* technisch einwandfreie Geräte!  
Defekte Geräte *sofort* vom Stromnetz trennen und wenn nötig zur Reparatur an Ihren Lieferanten senden.

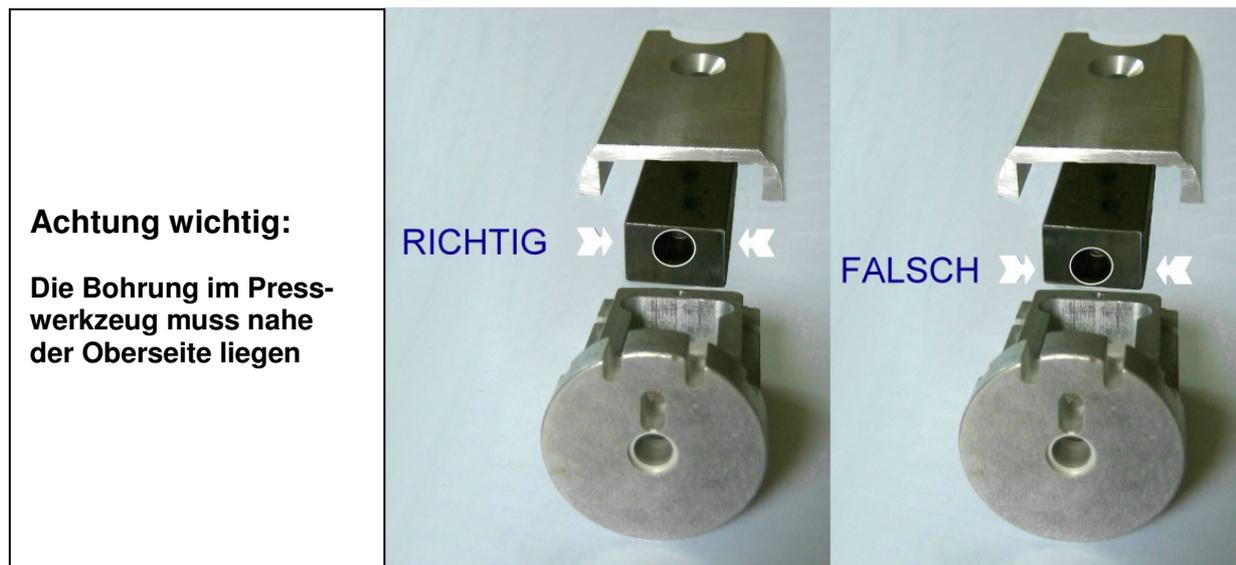
## Wartungshinweise:

Ihr CRIMMBOSS ist so konstruiert, dass er lange Zeit **völlig wartungsfrei** arbeitet.. Sollte es dennoch einmal notwendig sein das Gesenk im Werkzeugkopf nachzuschmieren, so verwenden Sie bitte ausschließlich **handelsübliches Mehrzweckfett**.

Sie erreichen das Gesenk, indem Sie den Deckel des Werkzeugkopfes entfernen. Folgen Sie hierfür einfach beiliegender , Anleitung zum Austausch der Schaltzunge'.

**Bitte beachten Sie:** flüssige oder pulverförmige Schmierstoffe (öl, Graphit) sind ungeeignet, da die opto-elektronischen Bauteile des CRIMMBOSS dadurch verschmutzt werden können. Die Folge sind Funktionsstörung oder Funktionsausfall !

## Hinweis zur korrekten Einbaulage des Presswerkzeugs



## Hinweise zur Sicherheitsschaltung:

Die elektronische Sicherheitsschaltung des CRIMMBOSS schützt das Gerät vor thermischer Überlastung. Defekte durch Überhitzung sind somit ausgeschlossen.

Dies wird erreicht durch die **Begrenzung der Crimptakte auf max. 70 pro Minute**. Zwischen zwei Verdrimpfungen muss also jeweils eine Zeitspanne von ca. 0,9 Sek. liegen. Während dieser Zeit muss die schwarze Schaltzunge des CRIMMBOSS in Grundstellung sein - d. h. für **ca. 0,9 Sekunden nicht niedergedrückt** - damit die Sicherheitsschaltung den nächsten Crimpvorgang freigibt.

**Bitte beachten Sie: wenn Ihr CRIMMBOSS auf mehrfaches, schnelles Antippen der schwarzen Schaltzunge nicht reagiert, dann ist dies kein Defekt!**

**Es zeigt vielmehr, dass die Sicherheitsschaltung des CRIMMBOSS korrekt arbeitet.**

## Technische Daten

Betriebsspannung	220/230V 50-60Hz	☐	DAB 23VA	ED 100%
Einsatzbereich	Verdrimpfung von Aderendhülsen mit Kunststoffkragen			
	Querschnittsbereiche:	cbv02.0 (Gesensatz 0): 0,50 - 2,5 mm <sup>2</sup>		
		cbv02.1 (Gesensatz 1): 0,14 - 1,0 mm <sup>2</sup>		
Arbeitstakte	max. 70 / min.	Presslänge pro Arbeitstakt: 13 mm		
Abmessungen	L 248 mm Ø 46 mm	Gewicht 860 g		
Hersteller-Nummer	DE 54158606			